



Број: 250-01/2020  
Датум: 10.03.2020.год.

**Предмет:    Измена 1 конкурсне документације**

**Веза:       Конкурсна документација за јавну набавку бр. МВ 07/2020 ГРАЂЕВИНСКИ МАТЕРИЈАЛ И ПРИПАДАЈУЋИ ПРОИЗВОДИ, бр. 245-01/2020 од 09.03.2020.**

У складу са чланом 63. Закона о јавним набавкама („Службени гласник РС“ бр. 124/2012, 14/2015 и 68/2015), наручилац ЈКП „КОМУНАЛАЦ“ Кнић врши измену конкурсне документације за јавну набавку **МВ 07/2020 ГРАЂЕВИНСКИ МАТЕРИЈАЛ И ПРИПАДАЈУЋИ ПРОИЗВОДИ** на следећи начин:

Мења се **Образац V-1 ЛИСТА ЗАХТЕВА** за партију **Партија 3. ФЛЕКСИБИЛНЕ СПОЈНИЦЕ - "БРЗИ СПОЈ - МУЛТИЦИОИНТ"** који је гласио :

1. Конструкција – израда

Партије 5, 6 и 7 Испорука Е- флех правих наставака са еластичним-флексибилним утичним делом и притисном прирубницом на једном крају и прирубницом избушеном према ЕН 1092-2 НП 10, на другом крају, за спајање полиетиленских, ливеногвоздених, челичних и азбестцементних цеви.

Партије 8, 9 и 10 Испорука У- флех правих наставака са еластичним-флексибилним утичним деловима на оба краја, за спајање полиетиленских, ливеногвоздених, челичних и азбестцементних цеви, НП 10.

Опсег стезања утичних крајева цеви мора да одговара вредностима спољних граничних мера цеви израђених од свих врста материјала у оквиру истих номиналних пречника и притисака. Врсте материјала које треба узети у обзир при изради понуде су ЛГ, АЦ, ПЕ, Ч и поцинковане цеви.

2. Материјал :

Кућиште: Нодуларни лив ГГГ

Притезна прирубница: Нодуларни лив ГГГ ДИН 2501 и ЕН 1092

Заптивка : ЕПДМ

Вијци: А2 ДИН 933 и ИСО 4017

Навртке: Ч гал Зн ДИН 934 и ИСО 4032

Заштита : ЕWС према ГСК нормативима РАЛ – ГЗ-662

### 3. Обим испоруке :

Јединични комплет за испоруку обухвата комплетно обрађен комад, антикорозионо заштићен епоксидним прахом минималне дебљине наноса 250 µм са гуменим прстеновима од ЕПДМ, за односни DN наведен у Листи захтева.

### 4. Документација

Уз понуду се обавезно достављају техничке карактеристике материјала и цртежи са мерним kotaма.

Уз испоруку се мора доставити фабрички атест и Извештај о испитивању надлежног Института за испитивање материјала са мишљењем о нешкодљивости материјала у контакту са водом по здравље људи.

### **Партија 7. Фазонски комади за цеви од ПЕ и ПВЦ**

ПЕ Адаптери ( ПЕ туљак) са покретном прирубницом за цеви ПЕ 100 СДР 17

Испоручити ПЕ адаптер – прирубнички комад (туљак) од ПЕ 100 СДР 17, НП 10, од материјала истог састава као за основну цев, за спајање полиетиленских цевовода на једном крају чеоним заваривањем а на другом крају вијчаном везом за водоводне арматуре и ливеногвоздене фазонске комаде преко покретне челичне прирубнице, за пречнике наведене у Листи захтева.

Уз ПЕ адаптере (туљке) се у комплекту испоручују и слободне- равне челичне прирубнице НП 10, од Ч 0361, за везу прирубничких комада од полиетилена (ПЕ туљака) од ПЕ 100 СДР 17, НП 10 и ливеногвоздених фазонских комада и арматура вијчаном везом, за пречнике наведене у Листи захтева.

Бушење прирубнице у складу са ЕН 1092-2.

Прирубнице су површински заштићене цинковањем - галвански.

Унутрашњи пречници (дс = светли отвор) слободних прирубница за серију ПЕ цеви СДР 17 треба да буду као што је дато у следећој табели:

ПЕ Туљак за ПЕ цев Д (мм)	DN (мм) лив.гвозд.арматуре	Светли отвор прир. дс (мм)
63	50	75
75	65	88
90	80	108
110	100	128
160	150	178
200	200	235

225	200	238
315	300	331
400	400	430
450	500	471
560	600	585

Уз понуду се обавезно достављају техничке карактеристике материјала и цртежи са мерним котама.

Уз испоруку се мора доставити фабрички атест и Извештај о испитивању надлежног Института за испитивање материјала са мишљењем о нешкодљивости материјала у контакту са водом по здравље људи.

Сви елементи морају бити израђени у складу са ЕН12201-3 и морају бити упаковани тако да се могу одмах употребити без потребе за додатним чишћењем. На себи морају поседовати бризгану или утиснуту идентификацију и неопходне информације о производу.

Величина контакт пинова мора бити 4,0 мм у пречнику.

Сви елементи морају поседовати визуелне индикаторе заваривања, позициониране поред контакт пинова.

Уз понуду се обавезно достављају техничке карактеристике материјала и цртежи са мерним котама. Понуђач мора обезбедити техничку подршку и неопходну обуку од стране квалификованог особља.

Уз испоруку се мора доставити фабрички атест и Извештај о испитивању надлежног Института за испитивање материјала са мишљењем о нешкодљивости материјала у контакту са водом по здравље људи.

Технички захтеви:

Сва ПЕ седла морају бити намењена за употребу на водоводним инсталацијама. Употреба за воду према СРПС ЕН 12201; “Пластице пипинг системс фор water супплу - Полуетхулене (ПЕ)“.

Радни притисак:

Радни притисак ПЕ седла мора да буде 16 бар (за воду).

Опсег:

Произвођач мора у свом производном програму поседовати ПЕ седла за пречнике д90мм, д110мм и д160мм. Ова седла морају имати директне излазе (отцепке) од д32 и д63мм.

Техничка подршка:

Понуђач мора обезбедити техничку подршку и неопходну обуку од стране квалификованог особља.

Обележавање:

Сва ПЕ седла морају имати “уливано” следеће: ознаку класификације ПЕ материјала; СДР класу; Димензије; Годину производње и број лота произвођача; ДВГW регистрациони број.

Сва ПЕ седла морају имати додатну идентификацију на заштитној врећи: Бренд – име; Јединствен број артикла за јасну идентификацију; Главне стандарде којима је сагласан; Класификацију ПЕ материјала; СДР класу; Димензије; Годину производње и број лота произвођача.

Паковање: свако ПЕ седло мора бити посебно запаковано у заштитну пластичну врећу.

Техничка спецификација:

Сви фитинзи морају бити израђени бризгањем од врхунског ПЕ сировог материјала. Овај материјал мора бити одобрен од стране ПЕ100+ Асоцијације и налазити се на позитивној листи расположивој на [www.pe100plus.com](http://www.pe100plus.com).

Спецификација материјала

Тело: ПЕ 100, ЕЛТЕХ ТУБ 121. Метални делови: нерђајући челик и месинг.

Сертификати, одобрења

ПЕ седла морају задовољавати следеће спецификације: Димензије према ДИН 3543; Одобрење за употребу за гас и воду од "ДВГW"; Развој микроорганизама према "ДВГW W270"; Одобрење за пијаћу воду према "КТW-препоручања"; "ДВГW-W 336".

## **Образац V-1 ЛИСТА ЗАХТЕВА**

за партију **Партија 3. ФЛЕКСИБИЛНЕ СПОЈНИЦЕ - "БРЗИ СПОЈ - МУЛТИЦИОНТ"**

**сада гласи :**

### **Партија 3. ФЛЕКСИБИЛНЕ СПОЈНИЦЕ - "БРЗИ СПОЈ - МУЛТИЦИОНТ"**

1. Конструкција – израда

**Позиције 3.1.1 – 3.1.4:** Испорука Е- флех правих наставака са еластичним-флексибилним утичним делом и притисном прирубницом на једном крају и прирубницом избушеном према ЕН 1092-2 НП 10, на другом крају, за спајање полиетиленских, ливеногвоздених, челичних и азбестцементних цеви.

**Позиције 3.2.1 – 3.2.5:** Испорука У- флех правих наставака са еластичним-флексибилним утичним деловима на оба краја, за спајање полиетиленских, ливеногвоздених, челичних и азбестцементних цеви, НП 10.

Опсег стезања утичних крајева цеви мора да одговара вредностима спољних граничних мера цеви израђених од свих врста материјала у оквиру истих номиналних пречника и притисака. Врсте материјала које треба узети у обзир при изради понуде су ЛГ, АЦ, ПЕ, Ч и поцинковане цеви.

2. Материјал :

Кућиште: Нодуларни лив ГГГ

Притезна прирубница: Нодуларни лив ГГГ ДИН 2501 и ЕН 1092

Заптивка : ЕПДМ

Вијци: А2 ДИН 933 и ИСО 4017

Навртке: Ч гал 3н ДИН 934 и ИСО 4032

Заштита : ЕWС према ГСК нормативима РАЛ – ГЗ-662

3. Обим испоруке :

Јединични комплет за испоруку обухвата комплетно обрађен комад, антикорозионо заштићен епоксидним прахом минималне дебљине наноса 250 µм са гуменим прстеновима од ЕПДМ, за односни DN наведен у Листи захтева.

4. Документација

Уз понуду се обавезно достављају техничке карактеристике материјала и цртежи са мерним kotaма. Уз испоруку се мора доставити фабрички атест и Извештај о испитивању надлежног Института за испитивање материјала са мишљењем о нешкодљивости материјала у контакту са водом по здравље људи.

## ПАРТИЈА 7

### ПЕ Адаптери ( ПЕ туљак) са покретном прирубницом за цеви ПЕ 100 СДР 17

Испоручити ПЕ адаптер – прирубнички комад (туљак) од ПЕ 100 СДР 17, НП 10, од материјала истог састава као за основну цев, за спајање полиетиленских цевовода на једном крају чеоним заваривањем а на другом крају вијчаном везом за водоводне арматуре и ливеногвоздене фазонске комаде преко покретне челичне прирубнице, за пречнике наведене у Листи захтева.

Уз ПЕ адаптере (туљке) се у комплекту испоручују и слободне- равне челичне прирубнице НП 10, од Ч 0361, за везу прирубничких комада од полиетилена (ПЕ туљака) од ПЕ 100 СДР 17, НП 10 и ливеногвоздених фазонских комада и арматура вијчаном везом, за пречнике наведене у Листи захтева.

Бушење прирубнице у складу са ЕН 1092-2.

Прирубнице су површински заштићене цинковањем - галвански.

Унутрашњи пречници (дс = светли отвор) слободних прирубница за серију ПЕ цеви СДР 17 треба да буду као што је дато у следећој табели:

ПЕ Туљак за ПЕ цев Д (мм)	DN (мм) лив.гвозд.арматуре	Светли отвор прир. дс (мм)
63	50	75
75	65	88
90	80	108
110	100	128
160	150	178
200	200	235
225	200	238
315	300	331
400	400	430
450	500	471
560	600	585

Уз понуду се обавезно достављају техничке карактеристике материјала и цртежи са мерним kotaма.

Уз испоруку се мора доставити фабрички атест и Извештај о испитивању надлежног Института за испитивање материјала са мишљењем о нешкодљивости материјала у контакту са водом по здравље људи.

**ЈКП "КОМУНАЛАЦ КНИЋ,, Кнић**  
**Комисија за спровођење поступка јавне набавке**

